

切削機3Dマシンコントロールシステム

MM Nav

特長

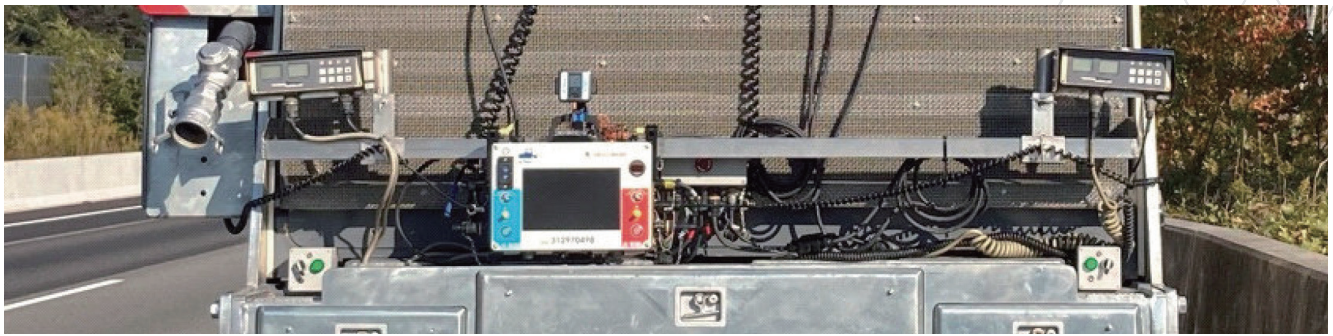
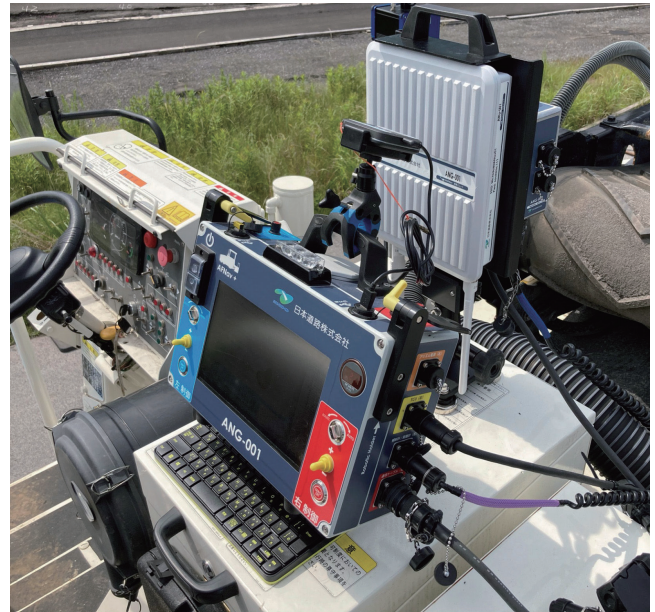
切削機のマシンコントロールでは、現場状況に応じてトータルステーションを利用した高さ制御方式と、GNSSを利用した厚さ制御方式の2つの制御方法を選択可能です。また、ICT建機の準備が出来ない場合や高規模現場での施工においてもシステムをご利用頂けるよう、簡易式のガイダンスシステムもご準備しております。あらゆる現場で切削機のICT活用が可能になるよう、日々システムの改善とアップデートを行っています。

POINT

- マンホールや橋梁ジョイントなど、予め障害物登録が可能
- 施工中、障害物箇所に接近した場合の警告機能搭載



次世代型GNSSを用いた厚さ制御マシンコントロール対応!



機能

- **TSによる高さ制御方式に対応**
⇒ TS視準可能な現場かが選択のポイント
- **GNSSによる厚さ制御方式に対応**
⇒ 上空視界の確保とマルチパス要因が無いかが選択のポイント
- **GNSSによるガイダンス方式に対応**
⇒ ICT建機の準備可能かとマシンコントロール導入メリットのある現場規模かが選択のポイント
- **切削厚変化へ対応**
⇒ 基準切削厚が変化する場合も予め測点間の基準切削厚を登録しておく事で変化ポイントのガイダンスとスイッチによる切削厚変更が可能
- **障害物登録機能搭載**
⇒ マンホールや橋梁ジョイントなど予め障害物登録が可能
施工中に障害物箇所接近の警告機能搭載
- **ドラムシフトに対応 ※オプション**
⇒ ドラムシフトを別途センサーで計測する事でGNSSやプリズム固定は機体側でOK
- **高精度レーザー距離計**
⇒ 厚さ制御方式での切削厚計測は路面ダイレクトでもサイドプレートでも計測可能なmm精度レーザー
- **オフセット機能搭載**
⇒ ビット摩耗他による施工中の制御量変化に対応するため実切削量を確認しながらオフセットが可能
- **施工を止めない工夫**
⇒ 厚さ制御方式では予め切削するレーンの切削厚が分っている事から位置計測精度が悪化した際でも進捗センサーによる位置補完を行い施工継続可能
- **さらなる進化へ**
⇒ 施工履歴データを用いた出来形管理要領へ対応するため制御結果抽出機能を検証中 ※搭載時期未定

仕様

制御ソフト	Sooki Nav シリーズMMNav
制御装置	AFNav+ MMNav拡張Pack
位置計測	Trimble 自動追尾TS S5/S6 or Trimble 3周波GNSS
厚み計測	Dimetix 高精度レーザー距離計DAE-10-050
傾き計測	VECTORNAV 高性能フィルタ搭載IMU VN-100
進捗計測	CALT アブソリュートエンコーダCAS60